

INFORMACIONES



- **HOY DOMINGO 31: CELEBRACIÓN DEL DÍA DE LAS IGLESIAS EVANGÉLICAS.** El sábado 11 de octubre 2008 fue publicada en el Diario Oficial la Ley N° 20.299 que declara el 31 de octubre feriado nacional, en conmemoración al Día Nacional de las Iglesias Evangélicas y Protestantes y en reconocimiento a la labor social y al aporte desde el punto de vista educacional, moral, cultural y laboral de las iglesias evangélicas. Damos gracias al Señor por este reconocimiento y oramos para que Dios nos ayude a predicar al mundo que ¡Cristo Vive!, ¡Dios es real!, ¡Aleluya! y ¡Gloria a Dios! "y por todos los siglos. Amén".



- **UNIÓN FEMENIL:** Debido a que mañana lunes es feriado, no hay reunión. Se solicita compartir esta información.
- **REUNIÓN DE DIÁCONOS:** Se realizará el lunes 08, a las 19:30 Hrs., junto al Directorio de la Iglesia. Se les cita desde ya a esta importante reunión.
- **DIÁCONOS DE TURNO PARA NOVIEMBRE:**
- Hna. Glady Vallette
 - Hno. Milton Salazar
 - Hno. Patricio Arias
- **Próximo domingo 07 de noviembre:**



▶ **CENA DEL SEÑOR**



- ▶ **MISIONES:** El domingo 07 recibiremos la ofrenda para Misiones. "Por tanto, id, y haced discípulos a todas las naciones..." Mateo 28:19".



MOTIVOS DE ORACIÓN. Oremos por:

- ♦ Por todos nuestros hermanos delicados de salud, entre ellos: Hno. Elías Salamanca, Hno. Celso Salgado, Idelfonso Medina, Hna. Orfelina Huaracán, hermanos Francisco Morales e Inés Carrasco, Hno. Abel Soto, Hno. Bernardo Isaac Soto Fernández, Hno. Luis Villarroel, Hna. Iris Wilson, Hna. Javiera Ríos, Hna. Alicia Irazoqui, Hno. Manuel Salinas, Pr. Abel Vásquez, Hna. Ruth Saldaña, Hna. Ruth Albornoz, Hna. Elena Montero, Hno. Alberto +Young, Hno. Venancio Carrillo, Hno. Hna. Adriana Opazo, Hno. Román Barros, Hna. Sonia Ernts, Hna. Juanita Cheuquelaf, Hna. Fresia Ramírez, Hno. Raúl Sepúlveda, Hno. Róbinson Soto F., Hno. Bernardo Álvarez.

Diseño y redacción díptico: Sonia Cayumán P.

Primera Iglesia Evangélica Bautista de Temuco



NOVENTA Y SEIS AÑOS PREDICANDO A CRISTO

Énfasis quinquenio 2010 - 2014
"CRECIMIENTO Y DESARROLLO CONTÍNUO"

Pastor, *Edgardo Salamanca M.*
edgardosalamanca@yahoo.com

Claro Solar N° 530 Esq. Lynch N° 643
Fonos: 45-741300 y 45-741306
Temuco, Región de la Araucanía, Chile

www.bautista.cl - iglesia@bautista.cl

Boletín Dominical

Domingo, Octubre 31 de 2010.

PROGRAMA

CULTO DE CELEBRACIÓN DOMINGO 31 DE OCTUBRE DÍA NACIONAL DE LA IGLESIAS EVANGÉLICAS

**“Dad a Jehová la gloria debida a su nombre;
Adorad a Jehová en la hermosura de la santidad”**

- Preludio ministerio de alabanza
- Engrandecido sea Dios: Himno congregacional N° 16 H.B.
- Oración de loor y exaltación
- Juntos leamos su palabra: Salmos 92
“Tributen al Señor, seres celestiales, tributen al Señor la gloria y el poder. Tributen al Señor la gloria que merece su nombre; póstranse ante el Señor en su santuario majestuoso. La voz del Señor está sobre las aguas; resuena el trueno del Dios de la gloria; el Señor está sobre las aguas impetuosas. La voz del Señor resuena potente; la voz del Señor resuena majestuosa. La voz del Señor desgaja los cedros, desgaja el Señor los cedros del Líbano; hace que el Líbano salte como becerro, y que el Hermón salte cual toro salvaje. La voz del Señor lanza ráfagas de fuego; la voz del Señor sacude al desierto; el Señor sacude al desierto de Cades. La voz del Señor retuerce los robles y deja desnudos los bosques; en su templo todos gritan: “¡Gloria!” El Señor tiene su trono sobre las lluvias; el Señor reina por siempre. El Señor fortalece a su pueblo; el Señor bendice a su pueblo con la paz.
- Castillo fuerte es nuestro Dios, *Ein feste Burg*, Martín Lutero 1529
Himno congregacional N° 26 H.B.
- Palabras de saludos y bienvenida
**“Tributad a Jehová, oh familias de los pueblos, Dad a Jehová la gloria y el poder. Dad a Jehová la honra debida a su nombre;
Traed ofrendas, y venid a sus atrios”**
- Tiempo de adorar por medio de nuestros diezmos y ofrendas
- Coro polifónico: Gloria al Padre
**“Dichosa la nación cuyo Dios es el Señor,
el pueblo que escogió por su heredad”**
- Oración de gratitud por nuestro país
**“Amense los unos a los otros con amor fraternal,
respetándose y honrándose mutuamente”**
- **Momento especial de reconocimiento y gratitud**
- Reflexión final
- Oración de bendición

**“EL CULTO HA FINALIZADO, PERO NUESTRA ADORACIÓN
CONTINÚA”**

RECONOCIMIENTO

*Los Pastores Edgardo Salamanca M., Eduardo Ríos H. y el Directorio de la Iglesia, en representación de la Primera Iglesia Evangélica Bautista de Temuco, reconocen y agradecen al Director del Coro de nuestra congregación, hermano **Dante Pinto C.**, por cumplir 60 años dirigiendo el Coro Polifónico con la ayuda de nuestro Señor Jesucristo.*

Durante estos años, el “Maestro Dante” junto a sus Coristas no sólo ha proclamando el evangelio a través del mensaje coral, sino que además, ha ministrado, con sus interpretaciones musicales, en las alegrías y tristezas a muchas personas.

Algunas de sus principales actividades han sido:

- *Participación en los Cultos Dominicales*
- *Conciertos de Navidad, Semana Santa, Galas Musicales, otros*
- *Participación en Convenciones Nacionales, Fiestas del Canto Sagrado, Te Deum Evangélico*
- *Acompañamiento en Bodas, Funerales*
- *Presentaciones en Misiones*
- *Presentaciones en otras congregaciones de la ciudad*
- *Presentaciones en otras congregaciones fuera la ciudad (Santiago, Concepción, Osorno, Valdivia, otros)*
- *Gira a la ciudad de Neuquén, Argentina*
- *Grabación de dos Discos, “Maravilloso es” y “Sé mi Visión”*
- *Presentación en el Palacio de La Moneda, durante la presidencia de Don Eduardo Frei Montalba.*
- *Traducciones, arreglos y adaptaciones de muchas alabanzas cristianas.*

La dirección de un Coro requiere de perseverancia, paciencia, humildad y amor por Cristo, características que reconocemos en el querido “Maestro Dante” con quien nos gozamos por los años de entrega al servicio del Señor. “Al que honra, honra” Rom. 13:7.

Oramos por él y su familia y le deseamos muchas bendiciones del Dios Altísimo.